

目 录

○刊首○

- 2 坚定不移走中国特色新型工业化道路 努力实现从工业大国向工业强国转变——学习胡锦涛总书记重要讲话精神的体会

○联合会工作○

- 5 转发“关于做好 2012 年机械工业企业管理现代化示范工程工作（活动）”的通知
- 6 关于转发“组织开展 2012 年第七批机械工业企业信用等级评价工作”的通知
- 7 2011-2012 年度浙江省机械工业优秀质量管理小组（QC）成果发表会在金华召开
- 8 关于表彰 2011-2012 年度浙江省机械工业优秀质量管理小组、质量信得过班组和群众性质量管理活动奖项的通知

○宏观经济○

- 11 专家解读十二五国家战略性新兴产业发展规划

○政策管理○

- 12 国务院印发《质量发展纲要（2011-2020 年）》 坚持以质取胜 建设质量强国
- 13 百余项战略性新兴产业领域国家标准发布

○市场商情○

- 15 浙江实施四大国家战略举措推进科学发展纪实
- 17 我省实体经济投资保持较高增速

○行业动态○

- 17 攻高端、夯基础——做强装备制造业“六字箴言”
- 20 破两化深度融合难题 力推制造业向服务型转变

○对外经贸○

- 22 5 月份我国出口 1811 亿美元 出口为何强势反弹
- 23 浙企“出海”新路径

○企业运作○

- 25 天安当选为市电工电气行业协会会长单位
- 25 正泰电器攻下工装检具自制难关
- 25 杭锅集团实施 ERP 提升管理
- 26 凯达机床省技术创新专项通过验收
- 27 企业管理得力“帮手”
- 28 瑞立集团成为全国知识产权试点单位
- 28 东华员工踊跃参加无偿献血

本期重点导读

1. 坚定不移走中国特色新型工业化道路 努力实现从工业大国向工业强国转变

中共中央总书记胡锦涛在5月28日主持中共中央政治局第三十三次集体学习时强调，要牢牢把握科学发展这个主题，紧紧围绕转变经济发展方式这条主线，遵循工业化客观规律，适应市场需求变化，根据科技进步新趋势，积极发展结构优化，提高工业发展质量和效益，努力从工业大国向工业强国转变。为了让更多在工业战线工作的管理者、科研人员、一线员工深刻理解胡锦涛总书记的讲话精神，提高对坚持走中国特色新型工业化道路的认识，

特发表工业和信息化部党组书记、部长苗圩撰写的学习胡锦涛总书记重要讲话精神的体会。

2. 2011-2012年度浙江省机械工业优秀 质量管理小组(QC)成果发表会在金华召开

我会组织召开的2011-2012年度浙江省机械工业优秀质量管理小组(QC)成果发表会日前在金华圆满落幕，100多人参加了会议，大会对评选出的优秀QC成果进行了表彰。一年一度的发表会推动了我省机械工业群众性质量管理活动的深入发展，为行业企业搭建了交流经验、表彰先进、提高产品质量的平台。

○刊首○

坚定不移走中国特色新型工业化道路 努力实现从工业大国向工业强国转变 ——学习胡锦涛总书记重要讲话精神的体会

工业和信息化部党组书记、部长 苗圩

最近，中央政治局就坚持走中国特色新型工业化道路和推进经济结构战略性调整进行了第33次集体学习，胡锦涛总书记发表重要讲话，充分肯定了工业在经济社会发展中的重要地位和作用，深刻阐述了坚持走新型工业化道路的重大意义，对落实推进新型工业化的总体部署提出了明确要求。胡锦涛总书记的重要讲话，高屋建瓴，立意深远，论述精辟，对全国工业和信息化系统是极大的鼓舞和鞭策。我们一定要认真学习领会，全面抓好贯彻落实，进一步增强紧迫感、使命感，在党中央、国务院坚强领导下，坚定不移走新型工业化道路，努力实现从工业大国向工业强国转变。

一、提高思想认识，进一步增强走新型工业化道路、促进工业由大变强的历史使命感

胡锦涛总书记指出，工业是实体经济的主体，也是转变经济发展方式、调整优化产业结构

的主战场。坚持走中国特色新型工业化道路，是全面建设小康社会的必然要求，是提高我国综合国力和国际竞争力的重要保障。我们要从全局和战略的高度深刻认识走新型工业化道路、促进工业由大变强的重要性和紧迫性，增强做好各项工作的使命感和责任感。

工业是推动国民经济增长的重要动力，是增进人民福祉的重要基础，也是国家综合实力和竞争力的核心体现。新中国成立以来特别是改革开放以来，我国工业发展取得了举世瞩目的伟大成就，建成了门类齐全、独立完整的工业体系和国民经济体系，促进了经济持续较快发展，综合实力和国际竞争力显著增强，实现了从农业大国向工业大国的历史性转变。我国正处在工业化中期，工业的主导作用和支柱地位在较长时期内不会改变，加快工业转型升级，促进工业由大变强，

依然是我国现代化进程中艰巨的历史任务。

走新型工业化道路，是党中央在我国进入全面建设小康社会、加快推进社会主义现代化新的发展阶段作出的重大战略决策，是我国在推进工业化发展长期实践中探索和总结出的宝贵经验。目前，我国工业大而不强，发展方式粗放、结构不合理、核心技术受制于人、资源环境约束强化、区域发展不平衡等深层次矛盾和问题突出。当前和今后一个时期，我们必须始终坚持走新型工业化道路，牢牢把握科学发展这个主题和转变经济发展方式这条主线，遵循工业化客观规律，适应市场需求变化，根据科技进步新趋势，积极发展结构优化、技术先进、清洁安全、附加值高、吸纳就业能力强的现代产业体系，提高工业发展质量和效益，为全面建设小康社会、加快推进社会主义现代化奠定坚实的物质基础。

二、着力推进制度环境建设，为工业发展提供有力保障

胡锦涛总书记强调，要加强战略谋划和顶层设计，加强促进工业发展的制度建设，增强消费对工业发展的拉动作用。制度带有根本性、稳定性和长期性。推进我国工业由大变强，最根本的是要在制度环境建设上下功夫。

加强战略谋划和顶层设计，是当前促进工业发展新的重大课题。经过多年发展，我国工业发展面临的国内外环境已经并正在发生深刻变化，必须统筹推进工业化、城镇化和农业现代化协调发展，按照走新型工业化道路的总体部署，积极推动加强促进工业发展的制度框架设计，继续坚定不移地深化大部门制改革，不断完善政策法规体系。加强全局性、方向性、战略性等问题研究，把握规律，拓展思路，及时研究解决事关工业发展全局的有关重大问题。

大力营造有利于工业发展的良好环境。要加强产业政策与财税、金融、贸易、投资、土地、环保等政策的协调配合，狠抓各项政策措施落实，不断改善工业发展的政策环境，引导更多的社会资本、技术、人才等要素投向工业经济。全面贯彻落实扩大内需的战略方针和政策措施，改善工业产品消费环境，加快产品和产业升级，重点推动利用技术改造优化投资结构，切实发挥工

业产品在扩大内需中的积极作用。大力弘扬尊重劳动、尊重创造、尊重致富的思想，努力营造各方面关心、支持工业发展的良好氛围。

三、着力推进现代产业体系建设，加快工业转型升级

胡锦涛总书记要求，着力推进现代产业体系建设。建设现代产业体系是新型工业化的重要支撑，本质要求是进一步优化产业结构，增强产业核心竞争力，促进三次产业在更高水平上协调发展。要根据工业转型升级总体要求，围绕改造提升制造业、培育发展战略性新兴产业、大力发展生产性服务业，瞄准重点领域和方向，集中力量尽快取得实质性突破。

加快促进全产业链整体升级。当前我国工业规模很大，但总体水平较低，必须加快推动产业价值链从低端向高端跃升，建立新的产业竞争优势。要立足现有企业和产业基础，加强技术创新、技术改造、兼并重组、质量品牌建设，提高工业制造基础能力、新产品开发能力、品牌创建能力、产业集中度，打通产业链各环节。特别是要大力培育发展战略性新兴产业，推动重大技术突破，加快形成先导性、支柱性产业，切实提高产业核心竞争力和经济效益。

改善中小企业特别是小型微型企业发展环境。小型微型企业在增加就业、促进经济增长、科技创新与社会和谐稳定等方面具有不可替代的作用，对国民经济和社会发展具有重要战略意义。要全面落实支持小型微型企业发展的财税、金融政策，增强政策措施的针对性和可操作性。加强对小型微型企业的指导和服务，大力加强公共服务体系建设，切实减轻企业负担，不断增强小型微型企业发展的动力和活力。

进一步增强工业可持续发展能力。贯彻落实节约资源和保护环境基本国策，树立绿色发展理念，以推进设计开发生态化、生产过程清洁化、资源利用高效化、环境影响最小化为目标，健全激励与约束机制，进一步淘汰落后产能，推进工业节能降耗，加强节能减排共性关键技术和装备开发、示范与推广应用，促进清洁生产和污染治理，提高资源利用效率，发展循环经济和再制造产业，加强低碳技术研发、推广和产业化，努力

实现工业绿色发展。

四、着力推进创新驱动，不断增强工业核心竞争力

胡锦涛总书记强调，要着力推进创新驱动。增强创新能力是走新型工业化道路的核心要求。促进工业由大变强，关键是要充分发挥科技的引领和支撑作用。要抓住新一轮世界科技革命带来的战略机遇，深入实施科教兴国战略和人才强国战略，加快建设创新型国家，大力增强科技创新能力，为坚持走新型工业化道路奠定坚实科技和人力资源基础。

加强关键核心技术和共性技术攻关。核心技术受制于人，是我国工业大而不强的症结所在。要坚持自主创新、重点跨越、支撑发展、引领未来的方针，鼓励企业科技进步和创新，加强产业技术开发平台、行业重点实验室和企业技术中心建设，依托科技重大专项，力争在高端装备、信息网络、系统软件、关键材料、基础零部件等重点领域取得新突破。

加快建立以企业为主体的技术创新体系。推动科技创新，核心是要发挥企业在科技创新中的主体作用、增强企业创新动力。要围绕科技与经济紧密结合这个核心问题，支持和引导创新要素向企业集聚，加快建立企业主导产业技术研发的体制机制，推动形成一批由企业、科研院所和高校共同参与的产业创新战略联盟。完善落实财税、金融政策，深入实施知识产权战略，促进更多的科技成果向现实生产力转化。

组织实施重大产业创新发展和应用示范工程。要围绕形成战略性新兴产业发展的突破口和竞争优势，统筹技术开发、工程化、标准制定、应用示范等环节，组织实施一批重大产业创新发展工程，支持商业模式创新和市场拓展，培育战略性新兴产业骨干企业和示范基地。

五、着力推进融合发展，促进两化深度融合、军民融合

胡锦涛总书记强调，要着力推进融合发展。融合发展是新型工业化道路的鲜明特征，也是经济社会转型发展的重要动力。推进信息化和工业化深度融合、推进军民融合发展，是工业和信息化系统的重要职责。我们要清醒认识到肩负的历

史使命，切实履行职责，积极探索，扎实推进。

大力推进信息化和工业化深度融合。要深化信息技术在工业领域的集成应用，提高生产过程、生产装备和经营管理的信息化水平，加快推动制造模式向数字化、网络化、智能化、服务化转变。加快实施“宽带中国”工程，推进三网融合，加快构建下一代国家信息基础设施。推动信息产业和制造业、服务业融合发展，促进劳动密集型产业和资金密集型、技术密集型产业协调发展。统筹推进经济社会各领域信息化，发展电子商务，深化电子政务应用，协调推进教育、医疗、社会保障等民生领域信息化，切实维护网络与信息安全。

稳步推进军民融合发展。要统筹经济建设和国防建设，促进国防领域和民用领域科技成果、人才、资金、信息等要素交流融合，形成国民经济对国防建设的强大支撑力、国防科技对国民经济的强大牵引力。全面贯彻国务院、中央军委关于建立和完善军民结合、寓军于民武器装备科研生产体系若干意见，推动军民技术双向转移，加强军民结合产业基地建设，加快军民结合产业发展。

六、着力推进协调发展，促进生产力布局优化

胡锦涛总书记强调，要着力推进协调发展。全面协调可持续是科学发展观的基本要求。要按照国家区域发展总体战略和全国主体功能区规划的要求，充分发挥区域比较优势，加快调整优化重大生产力布局，推动产业有序转移，促进产业集聚发展，促进区域产业协调发展。

稳步推进产业有序转移。贯彻落实国务院关于中西部地区承接产业转移的指导意见，推动健全跨区域合作机制，综合考虑能源资源、环境容量、市场空间等因素，严格制定和实施产业政策，引导地区间产业合作和有序转移，防止落后产能向中西部地区转移。加强对产业转移的指导，编制发布产业转移指导目录，健全工业区域协调互动机制，创新产业承接模式，搭建区域性产业转移对接平台，建设一批产业转移合作示范区。加强对西部少数民族地区，特别是新疆、西藏、青海等地的产业援助。

促进产业集聚和集群发展。按照“布局合理、

特色鲜明、集约高效、生态环保”的原则，积极推动以产业链为纽带、资源要素集聚的产业集群建设，培育关联度大、带动性强的龙头企业，完善产业链协作配套体系。深入推进新型工业化产业示范基地创建共建，完善公共设施和服务平台建设，创建一批产业特色鲜明、创新能力强、品牌形象优、配套条件好、节能环保水平高、产业规模和影响力大的国家新型工业化产业示范基地，发展若干具有较强国际竞争力的产业基地。加强对示范基地建设的指导和支持，使示范基地加快成为带动工业转型升级的、推动工业由大变强的重要载体和骨干力量，为工业布局优化发挥引领和示范作用。

七、着力推进改革开放，增强工业发展的动力和活力

胡锦涛总书记强调，要着力推进改革开放。改革开放是经济发展的巨大引擎，也是走新型工业化道路的强大动力。我国工业发展过去 30 多年的快速发展，靠的是改革开放，未来的发展进步，也必须依靠改革开放。我们必须始终坚持并以极大的勇气深入推进改革开放。

进一步推进深化改革。坚持社会主义市场经济的改革方向，坚持和完善公有制为主体、多种所有制经济共同发展的基本经济制度，推进行政体制改革，转变政府职能，充分发挥市场在资源配置中的基础性作用，突破制约工业发展的体制机制障碍。积极推动营造有利于工业经济发展的财税政策体系，健全工业经济和金融良性互动发展机制。推动深化资源性产品价格和要素市场改革，完善反映市场供求关系、资源稀缺程度、环境损害成本的生产要素和资源价格形成机制。

○联合会工作○

转发“关于做好 2012 年机械工业企业管理现代化示范工程工作（活动）”的通知

各有关单位：

机械工业现代化企业管理示范工程（简称“示范工程”），是国务院清理评比达标表彰办公室最近公布的中央机关各单位评比表彰保留项

坚定不移扩大对外开放。坚持互利共赢的开放战略，努力创造“中国制造”竞争新优势，提升我国在全球产业分工中的地位，促进我国发展和各国共同发展良性互动。加快实施“走出去”战略，充分利用国际、国内两个市场、两种资源，统筹国内产业发展和国际产业分工，鼓励实力强、资本雄厚的大型企业开展跨国经营、跨国并购和绿地投资，在全球范围开展资源配置和价值链整合。更加注重引进先进技术和高端人才，支持关键零部件和国内短缺资源进口，努力提高工业对外开放质量和水平。

当前，国际、国内经济环境更加错综复杂，世界经济复苏的曲折性、艰巨性进一步凸显，国内经济运行中仍然存在一些突出矛盾和问题，特别是工业经济下行压力加大。我们要按照走新型工业化道路的总体部署和要求，认真贯彻落实党中央、国务院的决策部署，按照稳中求进的工作总基调，以实施产业基地公共服务能力提升工程、百项技术创新推进工程、宽带普及提速工程和中小企业服务年活动、工业质量品牌建设年活动、两化融合深度行活动以及改进机关作风年活动等“6+1”活动为抓手，全面落实扩大内需的战略方针，突出抓好经济运行监测、生产要素保障、国内外市场拓展，突出抓好技术改造、技术创新、质量品牌建设，突出抓好企业兼并重组、淘汰落后、节能减排，突出抓好改善中小企业发展环境，突出抓好推进信息化和工业化深度融合、军民融合，全力以赴稳增长、促转型，努力实现工业通信业平稳较快发展，在走新型工业化道路上迈出更加坚实的步伐，以优异成绩迎接党的十八大胜利召开。

目之一，是在中国机械工业联合会（简称中机联）领导下，由中国机械工业企业管理协会（简称中机企协）具体实施的推动行业企业管理进步的重要载体。该项工作通过对典型企业、典型人物、

典型成果的评价、评选,产生出行业的管理达标、管理示范、现代化管理企业和优秀企业家、优秀企业管理工作者和企业管理创新成果,并对其进行表彰、宣传,树立标杆,促进行业发展。在评审过程中还将组织专家对企业的受理情况进行咨询,并提出改进意见。

申报要求:

1. 企业自查自主申报。
2. 申报材料按照《评价标准》的要求上报。
3. 各有关单位请于2012年9月30日前将申报材料上报我会。
4. 申报所有材料除文字材料外,需将其电子文本发至电子邮箱:sgr52@163.Com,由我会统一上报。

上述工作的相关文件及内容(〈评价标准〉〈申报表〉〈调查问卷〉)均可在中国机械工业企业管理协会、1250办栏目中查询下载,网址:<http://www.Chinajx.com.cn/>

联系方式:

联系单位:浙江省机械工业联合会
地 址:杭州市葵巷大学路高官弄9号
科研信息楼201室
邮 编:310009
联 系 人:沈桂荣、周霄宇
电 话:0571-87807434
传 真:0571-87807434

二〇一二年五月三十一日

关于转发“组织开展2012年第七批机械工业企业信用等级评价工作”的通知

各有关单位:

接中国机械工业企业管理协会中机企协(2012)18号文“关于开展2012年第七批机械工业企业信用等级评价工作的通知”中机企协是商务部、国资委批准的首批具有行业信用评价资格的单位,自2007年至今已开展六批机械工业企业信用等级评价工作。获得信用A级以上证书的企业,可向中国出口信用保险公司各地分公司申请信用保险,并在信用保险业务中享受费率厘定,限额管理,理赔追偿等方面的优惠和优先。为促进机械工业企业信用评价工作又好又快地健康发展,中机企协将于2012年继续开展第七批机械工业企业信用等级评价工作。现将有关事宜通知如下:

一、评价范围和对象

成立满三个会计年度、近三年均有主营业务收入、处于持续经营状态的机械工业企业均可申报参加信用评价工作。

二、评价内容

经商务部、国资委和信用评价专家评审组审定,机械工业企业信用评价内容包括企业综合素质、财务状况、经营管理状况、竞争力状况以及企业信用记录等方面的内容。评价内容充分体现

行业企业管理特点,并突出信用评价因素。

三、材料报送

1. 参评企业应填报《企业信用等级评价申报表》(一式三份),并加盖公章,同时将其电子版发送至邮箱sgr52@163.com。
2. 申报补充材料。包括企业营业执照、组织机构代码证;省级以上机构的各项奖励、荣誉等证明材料的复印件;加盖公章的最近二年及近期合并财务报表和审计报告。
3. 参评企业按《机械工业企业信用等级评价工作实施细则》规定交纳评价费用,用于初审费、专家评审费、公示费、管理费、宣传费和证牌工本费。

四、评价等级、证书、标牌

根据商务部和国资委开展行业信用评价要实行“三统一”的要求,企业信用评价等级划分为AAA、AA、A、B、C三等五级。评价结果统一称为“企业信用评价XXX级信用企业”。信用等级证书和标牌按照商务部和国资委统一设计样式进行制作,统一编号。

五、信用评价结果公示及证书的应用

1. 公示网站:中国反商业欺诈网、中国机械工业企业管理协会网、各地方机械协会网等网

站。

2. 宣传媒体在“中国反商业欺诈网(中国市场秩序网)”、《中国商务年鉴》发布信用评价结果;专门印制《行业信用评价 A 级以上企业名录》,向驻外经商机构、驻华使领馆、相关部门及金融机构推荐优秀企业。

3. 证书应用:获得信用 A 级以上证书的企业,可凭中机企协颁发的《企业信用等级证书》到中国出口信用保险公司各地分公司申请信用保险,并在信用保险业务中享受费率厘定、限额管理、理赔追偿等方面的优惠和优先。

请需申报的企业于 9 月 10 日以前将申报材料上报浙江省机械工业联合会,我会承担组织企业申报、递交材料和信息的初审工作。《企业信用等级评价申报表》、《企业信用等级评价工作实

施细则》和相关材料请在中机企协网站(www.chinajx.com.cn)1250 工程栏目“材料下载”中下载。

注:申报企业按《中机企协企业信用等级评价工作实施细则》规定交纳评价费用(注:评价费用于 2012 年 9 月 10 日前交中机企协)

联系人:沈桂荣、周霄宇

联系地址:杭州市葵巷大学路高官弄 9 号
科研信息楼 201 室

邮编:310009

电话:0571-87807434

传真:0571-87807434

E-mail: sgr52@163.com

二〇一二年五月三十一日

2011-2012 年度浙江省机械工业优秀质量管理小组(QC)成果发表会在金华召开

6 月 7 日~9 日,一年一度的浙江省机械工业优秀质量管理小组(QC)成果发表会在金华召开。本次会议由浙江省机械工业联合会主办,金华青年汽车集团有限公司协办。来自全省机械工业骨干企业推荐的 90 多个优秀 QC 小组及班组参加了成果发表会。

本届发表会内容丰富,成果丰盛,发表形式灵活多样。成果发表于 8 日全天进行,推荐申报的 90 多个 QC 小组及班组成果,分 3 个小组分别发表,会议紧张有序,QC 小组代表表现精彩,展示出了良好的素质与技能。各 QC 小组紧贴行业发展要求和企业生产经营目标,从提高生产效率、降低产品不良率、降低消耗、改进设备、改革工艺、技术攻关等多方面入手,积极展开攻关和创新,成果成效显著,不仅提高了人的素质和经济效益,更激发了职工的积极性和创造性。经过激烈角逐,评选出 2011-2012 年度浙江省机械工业质量管理小组优秀 QC 成果一等奖 35 个,二等奖 41 个,三等奖 7 个;评选出 2011-2012 年度浙江省机械工业质量信得过班组一等奖 3 个,二等奖 4 个;同时授予万向钱潮股份有限公司等 6 家企业为 2011-2012 年度浙江省机械工业群众性质量管理

活动杰出企业;授予金华青年汽车制造有限公司袁良明等 15 名同志为 2011-2012 年度浙江省机械工业群众性质量管理活动优秀工作者。

会议期间与会代表参观了青年汽车集团有限公司生产现场,进行观摩交流,青年汽车集团有限公司徐书记向参会人员分享了精彩的 QC 活动经验。同时,大会对获奖成果进行了表彰,会议学习交流气氛浓厚,取得了圆满成功。

近期,国务院印发了《质量发展纲要(2011-2020 年)》,阐明了质量是竞争的核心要素,指出质量发展是兴国之道、强国之策,是实现中华民族伟大复兴的必由之路。QC 小组活动正是提高产品质量和服务质量的有效途径,是我国质量领域的品牌活动,同时 QC 小组也是吸引广大职工群众积极参与质量管理的有效形式,广大职工群众在 QC 小组活动中学技术,学管理,群策群力分析问题,解决问题,提高企业的竞争力。我会自成立以来,一直致力于此项工作的推广,在广大会员单位的支持协助下,坚持每年召开成果发布会,在新的发展时期,希望 QC 小组活动能更加广泛、更加深入地开展下去,为企业搭建交流学习提高的平台。

关于表彰 2011-2012 年度 浙江省机械工业优秀质量管理小组、质量信得过 班组和群众性质量管理活动奖项的通知

浙机联[2012]021 号

各有关单位：

为了进一步深入开展我省机械工业群众性质量管理活动，加强企业质量管理工作，由企业申报、经专家初审，并经成果发表会现场发表、评委会现场评分综合评定，浙江省机械工业联合会审定：金华青年汽车制造有限公司防腐 QC 小组《提高钢管对接工作效率》等 35 项 QC 成果获得一等奖，浙江吉利控股集团有限公司创新 QC 小组《降低助力泵异响故障率 80%》等 41 项 QC 成果获得二等奖，加西贝拉压缩机有限公司能源之星 QC 小组《延长空压机油分离器芯的更换时间》等 7 项 QC 成果获得三等奖。同时授予浙江三花股份有限公司卓越 QC 小组等 83 个 QC 小组为 2011-2012 年度浙江省机械工业优秀质量管理小组，万向钱潮股份有限公司金工三部三销架班组等 3 个班组被评为 2011-2012 年度浙江省机械工业质量信得过班组一等奖，杭州武林机器有限公司装配车间串链装箱班组等 4 个班组被评为 2011-2012 年度浙江省机械工业质量信得过班组二等奖。

另经综合评定，浙江省机械工业联合会决定授予万向集团公司邹从国等 15 名同志 2011-2012 年度浙江省机械工业群众性质量管理活动优秀工作者；授予金华青年汽车制造有限公司等 6 家企业为 2011-2012 年度浙江省机械工业群众性质量管理活动杰出企业。

希望各受表彰的有关企业、班组及先进个人再接再厉，不断进取，坚持走质量强省、质量兴业之路，为促进我省机械工业又好又快发展作出新贡献。

附件一：浙江省机械工业质量管理小组优秀 QC 成果名单（排名不分先后）

附件二：浙江省机械工业质量信得过班组名单（排名不分先后）

附件三：浙江省机械工业群众性质量管理活动优秀工作者名单（排名不分先后）

附件四：浙江省机械工业群众性质量管理活动杰出企业名单（排名不分先后）

二〇一二年六月十四日

附件一：

2011-2012 年度浙江省机械工业优秀质量管理（QC）小组成果获奖名单

一等奖

1	金华青年汽车制造有限公司	防腐 QC 小组	提高钢管对接工作效率
2	浙江万向系统有限公司	总装车间 QC 小组	提高华创 SUV 前转总成盘跳合格率
3	浙江吉利控股集团有限公司	求精 QC 小组	降低曲轴后油封故障率 80%
4	浙江三花股份有限公司	卓越 QC 小组	降低四通阀外漏不良率
5	金华青年汽车制造有限公司	防腐 QC 小组	改进轮仓贴板安装工艺
6	浙江吉利控股集团有限公司	刻不容缓 QC 小组	减小冲压件拉延涂油
7	浙江盾安人工环境股份有限公司	飞天 QC 小组	降低四通阀内泄不良率
8	浙江华益机械有限公司	猎砂 QC 活动小组	降低 I-60 表面砂眼不良率
9	浙江万向精工有限公司	完美运转 QC 小组	提高 W-748 螺杆压装工序一次下线合格率
10	浙江万里扬变速器股份有限公司	总成一次装配合格率改进 QC 小组	提升总成一次装配合格率

11	浙江正泰电器股份有限公司	远方 QC 小组	提高 JSZ6 系列产品调试一次合格率
12	浙江吉利控股集团有限公司	先锋 QC 小组	降低前雾灯起雾项目
13	加西贝拉压缩机有限公司	旋风小队 QC 小组	提高活塞销孔等高度过程加工能力
14	浙江吉利控股集团有限公司	晴天 QC 小组	降低熊猫车型背门及后围漏水故障率 99.7%
15	金华青年汽车制造有限公司	蚁龙 QC 小组	行李舱检修托板改进
16	浙江盾安人工环境股份有限公司	愤怒的小鸟	截止阀接头螺纹破坏力矩改善
17	浙江三花股份有限公司	前进 QC 小组	降低 Q 型电子膨胀阀装配不合格品率
18	金华青年汽车制造有限公司	革新 QC 小组	提高成型顶板利用率
19	浙江三花股份有限公司	计量测试 QC 小组	视液镜试纸变色精度检测方法研发
20	浙江万向钱潮等速驱动轴工厂	热处理车间科技攻关小组	降低三销架热处理心部硬度
21	浙江正泰电器股份有限公司	米老鼠 QC 小组	提高 DZ267LE 接线工序一次送检合格率
22	浙江三花股份有限公司	装配 QC 小组	降低截止阀外观不良率
23	浙江吉利控股集团有限公司	开拓 QC 小组	降低 VVT 电磁阀故障率
24	浙江古越蓄电池有限公司	龙卷风 QC 小组	降低铸板不良率
25	浙江盾安人工环境股份有限公司	火车头 QC 小组	降低电子膨胀阀氩弧焊接报废率
26	浙江华益机械有限公司	海洋之星 QC 小组	降低海林电动阀内漏不良率
27	浙江万向精工有限公司	精品 QC 小组	减少圆锥轮毂单元注油量
28	万向钱潮股份有限公司	质检部 QC 小组	优化 CH1018A-1 万向节总成结构, 提高产品性能, 降低三包失效
29	杭州锅炉集团股份有限公司	窄间隙埋弧焊 QC 小组	窄间隙埋弧焊焊接质量攻关
30	浙江万里扬变速器股份有限公司	狼群改善 QC 小组	降低变速器总成外观不良台数
31	加西贝拉压缩机有限公司	逆袭 QC 小组	铜管直接凸焊技术攻关
32	浙江容大电力设备制造有限公司	装配三班 QC 小组	多用途元件安装升降装置的制作
33	新界泵业集团股份有限公司	日升圈	如何提升泵体生产效率
34	浙江亚太机电股份有限公司	飞鹰 QC 小组	SY4122 蹄铁工业改进
35	杭州杭氧股份有限公司	板式清洗工艺 QC 小组	板式翅片换热器清洗工艺改革

二等奖

1	浙江吉利控股集团有限公司	创新 QC 小组	降低助力泵异响故障率 80%
2	金华青年汽车制造有限公司	总装创新 QC 七组	提高空调高低压管安装可靠性
3	浙江恒友机电有限公司	进取圈 QC 小组	如何提高 45#冲锤铣尺槽加工质量和生产效率
4	金华青年汽车制造有限公司	总装创新 QC 六组	降低 $\Phi 4.2$ 钻头的消耗
5	杭州东华链条集团有限公司	鹰之队 QC 小组	提高 FK1650HP (ZP) 空心销轴链抗拉强度
6	浙江万里扬变速器股份有限公司	同步器与时俱进 QC 小组	同步器齿套失圆变形质量改善
7	金华青年汽车制造有限公司	求精 QC 小组	提高风道组装生产效率
8	浙江恒友机电有限公司	探索圈 QC 小组	如何减少露铜飞丝
9	浙江新昌皮尔轴承有限公司	联环圈	如何减少小线合套异常批次率
10	浙江吉利控股集团有限公司	顶天 QC 小组	降低车身顶盖凹坑缺陷至 5%
11	浙江新昌皮尔轴承有限公司	龙腾圈	如何提高 6004 线超精的生产效率
12	浙江吉利控股集团有限公司	创新 QC 小组	降低助力泵异响故障率 80%
13	浙江恒友机电有限公司	联合圈 QC 小组	减少 28#切换手柄角度不良率
14	浙江吉利控股集团有限公司	和谐 QC 小组	100%消除左外后视镜异响不良
15	杭州武林机器有限公司	金工车间现场质量管理 QC 小组	侧块加工工装的改进
16	浙江吉利控股集团有限公司	热火 QC 小组	降低仪表台异响故障率 80%
17	浙江丰球泵业股份有限公司	丰球研发 QC 小组	降低 T7500 鱼式泵启动慢
18	浙江吉利控股集团有限公司	精益求精 QC 小组	燃油滤清器安装螺母板改改善项目

19	杭州锅炉集团股份有限公司	膜式壁车间装配 QC 小组	宁德 2X1000MW 核电工程除氧器内件组装工艺创新
20	浙江吉利控股集团有限公司	熊猫 QC 小组	降低制动器总成故障率项目
21	杭州武林机器有限公司	现场质量管理 QC 小组	焊机横向毛刀改进
22	杭州汽轮机股份有限公司	降低汽道背弧抛光时型线漏光超差率 QC 小组	降低汽道背弧抛光时型线漏光超差率
23	杭州汽轮机股份有限公司	降低比例杠杆报废率 QC 小组	降低比例杠杆报废率
24	杭州东华链条集团有限公司	求精 QC 小组	提高汽车链整链清洁度
25	浙江万里扬变速器股份有限公司	大小飞副箱镗孔改进 QC 小组	提高大小飞副箱镗孔中心距精度
26	杭州东华链条集团有限公司	扶梯链 QC 小组	降低某型梯级链制造成本
27	杭州锅炉集团股份有限公司	管件车间 QC 小组	转炉固定烟罩组装机创新
28	杭州杭氧股份有限公司	板式真空钎焊 QC 小组	降低板翅式换热器真空钎焊补焊、下巴率和穿孔率
29	万向钱潮传动轴有限公司	品保部 QC 小组	传动轴总成启动力矩的测定攻关
30	钱潮轴承有限公司	鹰击长空 QC 小组	降低双列圆锥滚子轴承外圈滚道倾斜度废品率
31	万向钱潮股份有限公司	热处理部 QC 小组	提高 ZF 锻件一次加工合格率
32	华立仪表集团股份有限公司	“小益” QC 小组	提高电子式电能表成品抽检合格率
33	浙江三花股份有限公司	夯实 QC 小组	降低 10L 线圈绝缘不良率
34	浙江双双制冷设备有限公司	突破 QC 小组	通风机新产品工艺开发
35	浙江尔格科技有限公司	风云 QC 小组	解决 1.5MW 冷却器振动问题
36	浙江万里扬变速器股份有限公司	勇创奇迹 QC 小组	提高 545-834 系列齿形齿向合格率
37	加西贝拉压缩机有限公司	飞跃 QC 小组	铁芯自动上料机构改造
38	浙江正泰电器股份有限公司	腾飞 QC 小组	提高浇注式电流互感器误差合格率
39	金华亚曼车辆有限公司	外饰 QC 小组	新型客车成型车顶板
40	浙江吉利控股集团有限公司	雪豹突击队	提升 FE-1 顶盖一次下线合格率
41	瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司	奋进 QC 小组	解决高度阀接头损坏漏气

三等奖

1	加西贝拉压缩机有限公司	能源之星 QC 小组	延长空压机油分离器芯的更换周期
2	浙江吉利控股集团有限公司	跨越 QC 小组	100%消除转向助力泵连接螺栓漏油不良率
3	浙江万向马瑞利减震器有限公司	蜗牛 QC 小组	支架整形工艺改进
4	浙江吉利控股集团有限公司	星级 QC 小组	消除起不到车驱动轴异响
5	浙江亚太机电股份有限公司	特必克 QC 小组	SY4122 底板生产能力提升的改进
6	杭州现代起重机械制造厂	装配车间质量和技术攻关 QC 小组	提高手拉葫芦串链效率
7	杭州锅炉集团股份有限公司	高加车间 QC 小组	钛复合板与钛管焊接质量攻关与创新

附件二：

2011-2012 年度浙江省机械工业质量信得过班组获奖名单

一等奖

1	万向钱潮股份有限公司	金工三部三销架班组
2	加西贝拉压缩机有限公司	总装车间外装甲工段
3	浙江万向精工有限公司	制造二部二代装配线班组

二等奖

1	杭州武林机器有限公司	装配车间串链装箱班组
2	钱潮轴承有限公司	磨制造二部无锡联线班组
3	杭州现代起重机械制造厂	新品车间装配班
4	加西贝拉压缩机有限公司	铸造车间造型砂处理班组

附件三:

2011-2012 年度浙江省机械工业群众性质量管理活动优秀工作者名单

1	万向集团公司	邹从国
2	金华青年汽车制造有限公司	袁良明
3	万向集团公司	杨金芳
4	浙江吉利控股集团有限公司	张力强
5	万向钱潮股份有限公司	姚培友
6	瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司	刘刚
7	浙江吉利控股集团有限公司	许乃平
8	浙江万向精工有限公司	楼永明
9	浙江丰球泵业股份有限公司	周茂康
10	浙江万向系统有限公司	刘国群
11	钱潮轴承有限公司	袁玲
12	浙江容大电力设备制造有限公司	黄亚东
13	浙江新昌皮尔轴承有限公司	张瑜
14	浙江万里扬变速器股份有限公司	王峰
15	杭州现代起重机械制造厂	蒋孝炎

附件四:

2011-2012 年度浙江省机械工业质量管理活动杰出企业名单

1	金华青年汽车制造有限公司	4	浙江万向精工有限公司
2	万向钱潮股份有限公司	5	浙江吉利控股集团有限公司
3	浙江新昌皮尔轴承有限公司	6	浙江万里扬变速器股份有限公司

○宏观经济○

专家解读十二五国家战略性新兴产业发展规划

国务院常务会议 30 日讨论通过了《“十二五”国家战略性新兴产业发展规划》。曾参与相关问题调研和文件起草工作的国务院发展研究中心产业经济研究部部长冯飞表示,《规划》进一步明确了我国战略性新兴产业发展的重点方向和主要任务,有利于又好又快地培育和发展战略性新兴产业。

他说,《规划》是对 2010 年出台的《国务院关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》的进一步完善和细化。这次国务院常务会议强调,发展战略性新兴产业是一项重要战略任务,在当前经济运行下行压力加大的情况下,对于保持经济长期平稳较快发展具有重要意义。

对此,冯飞说,全球处于新一轮科技革命的

孕育期。无论是发达国家，还是新兴国家都在积极发展新兴产业。改革开放以来，我国的综合国力有了明显的提高，在一定程度上具备了参与新一轮科技竞争的能力和条件。通过发展新兴产业，对于缓解我国面临的资源、能源和环境压力，改变粗放的发展方式，稳定增长，带动就业，具有重要意义。

他说，从目前来看，曾经带动我国经济发展的房地产、汽车产业对国民经济的驱动力已经大不如前。我国经济发展不能再过度依赖钢筋、水泥了。当前，我国特别需要新的产业带动，支撑新一轮经济增长。

这次会议指出，推动战略性新兴产业健康发展，要充分发挥市场配置资源的基础性作用，注重优化政策环境，激发市场主体积极性。加强自主创新，增强自主发展能力。加强国际交流合作，走开放式创新和国际化发展道路。

对此，冯飞说，有关表述针对性和指导性很强。

“发展战略性新兴产业不能沿用发展传统产业思路，必须通过技术创新、商业模式创新和体制机制创新。”他说。

在谈到充分发挥市场配置资源的基础性作用时，他说，发展传统产业时，人们还可以照搬国外成功的经验。买来主要技术和生产设备就可以扩大生产。但在战略性新兴产业发展方面，国际上没有现成的模式和经验可以套用。在配置资源方面，要充分发挥市场的基础性作用，政府不要过度关注规模的扩张，要重视技术创新能力的提升与产业技术体系的完善。

○政策管理○

国务院印发《质量发展纲要（2011-2020年）》 坚持以质取胜 建设质量强国

2月6日，国务院发出关于印发《质量发展纲要（2011-2020年）》（以下简称《纲要》）的通知，要求各地认真贯彻执行。这是继1996年颁布实施《质量振兴纲要（1996年-2010年）》后，国务院再次出台质量发展的中长期规划。

据悉，国家是为深入贯彻科学发展观，促进

冯飞表示，新兴产业的许多新技术更新换代较快，往往存在一定的技术和投资风险。这就要求政府不能仅关注少数技术，过分追求这些技术的产业化规模。否则，一旦更为先进和具有成本优势的新产品出来，原有产品和产业就面临被市场淘汰的风险。这种创造性的破坏不但容易造成原有大规模投资的浪费，还可能使相关企业和地方错失难得的其他重要技术产业化发展机遇。

他认为一些地区出现了战略性新兴产业发展同质化的苗头。这容易引发价格战、地方保护主义乃至市场的人为分割等恶性竞争行为，导致资源无法有效整合。“实际上，我们发展战略战略性新兴产业最大的优势就是规模巨大的市场。某些地方政府封锁本地市场的行为实际上是削弱我们自身的优势。因此，地方政府在发展战略战略性新兴产业方面，要有所为有所不为。”

在谈到注重优化政策环境，激发市场主体积极性的问题时，冯飞表示，“我们在调研中发现体制机制问题已经束缚了创新主体的手脚，制约了创新。”地方政府过度追求新兴产业的规模，以及市场准入，新药的审批、三网融合、空域管理等和体制机制问题有关系。国务院常务会议强调优化政策环境很有必要。

2010年发布的《国务院关于加快培育和发展战略性新兴产业的决定》提出，我国计划用20年时间，使节能环保、新一代信息技术等七大战略性新兴产业整体创新能力和产业发展水平达到世界先进水平，为经济社会可持续发展提供强有力的支撑。

经济发展方式转变，提高我国质量总体水平，实现经济社会又好又快发展，特制定本《纲要》。《纲要》由14个国家部委共同制定。共分为质量发展的基础与环境，指导思想、工作方针和发展目标，强化企业质量主体作用，加强质量监督管理，创新质量发展机制，优化质量发展环境，夯实质

量发展基础,实施质量提升工程,组织实施 9 个部分,全文 14000 余字。

《纲要》指出,质量发展是兴国之道、强国之策。当前,我国质量发展的基础还很薄弱,新时期以质量为核心要素的标准、人才、技术、市场、资源等竞争日趋激烈。面对新形势、新挑战,坚持以质取胜,建设质量强国,是保障和改善民生的迫切需要,是调整经济结构和转变发展方式的内在要求,是实现科学发展和全面建设小康社会的战略选择,是增强综合国力和实现中华民族伟大复兴的必由之路。

《纲要》将我国的质量发展目标分为 2015 年和 2020 年两个时间节点。提出到 2015 年,我国在产品质量方面,主要农产品质量安全抽检合格率稳定在 96%以上,产品质量国家监督抽查合格率稳定在 90%以上;工程质量方面,大中型工程项目一次验收合格率达到 100%,其他工程一次验收合格率达到 98%以上;服务质量方面,生产性服务业顾客满意度达到 80 以上,生活性服务业顾客满意度达到 75 以上。到 2020 年,建设质量强国取得明显成效,质量基础进一步夯实,质量总体水平显著提升,质量发展成果惠及全体人民。

《纲要》明确提出要强化企业质量主体作用,通过严格企业质量主体责任、提高企业质量管理水平、加快企业质量技术创新、发挥优势企业引领作用、推动企业履行社会责任 5 个方面的举措,对企业质量安全实施“一票否决”,发挥企业在我国质量发展过程中的主体作用。《纲要》还提出要加强质量监督管理,包括加快质量法治建设、强化质量安全监管、实施质量安全风险管理、加强宏观质量统计分析、推进质量诚信体系建设、依法严厉打击质量违法行为等。《纲要》尤其提出建立健全我国质量安全风险管理体系,通过强化食品质量安全风险预警、完善产品伤害监测系统、加强产品质量安全风险预警以及健全进出口商品质量安全、进出境动植物检疫和国境

卫生检疫疫情风险监控等措施,切实做到对质量安全风险的早发现、早研判、早预警、早处置。

在创新质量发展机制方面,《纲要》提出要完善质量工作机制、健全质量评价考核机制、强化质量准入退出机制、创新质量发展激励机制、创建品牌培育激励机制、建立质量安全多元救济机制。明确要求要健全地方政府负总责、监管部门各负其责、企业是第一责任人的质量安全责任体系,将质量安全和质量发展纳入地方各级人民政府绩效考核评价内容。为大力实施名牌发展战略,发挥品牌引领作用,《纲要》明确我国将建立品牌建设标准体系、建立品牌价值评价制度和开展知名品牌创建工作。在优化质量发展环境方面,《纲要》则提出要加强质量文化建设、营造良好市场环境、完善质量投诉和消费维权机制、发挥社会中介服务作用、加强质量舆论宣传、深化质量国际交流合作。

《纲要》明确提出,我国将通过推进质量创新能力建设、加强标准化工作、强化计量基础支撑作用、推动完善认证认可体系、加快检验检测技术保障体系建设、推进信息化建设 6 大方面,来夯实我国的质量发展基础。

《纲要》还提出,未来 10 年我国将实施质量素质提升工程、可靠性提升工程、服务质量满意度提升工程、质量对比提升工程和清洁生产促进工程 5 大质量提升工程。

《纲要》要求有关部门加强组织领导、完善配套政策、狠抓工作落实、强化检查考核,保证《纲要》的顺利实施和各项质量目标的实现。并特别提出,要将落实长远规划和解决当前突出问题相结合,使近期要求、实施步骤更有针对性,突出重点区域、重点领域、重点环节、重点产品和重点人群,有效解决重点质量问题。

据了解,为保证《纲要》得到全面贯彻落实,国家质检总局将会同有关部委尽快制定 2012 年《纲要》年度行动计划。今后每年将制定质量工作年度行动计划,指导《纲要》贯彻落实工作。

百余项战略性新兴产业领域国家标准发布

日前获悉,在国家标准委、科学技术部、工业和信息化部等部委前期调研和论证后,“战略

性新兴产业标准体系建设指导框架”已经成型,包括系统规划、基础制度建设、工作运行机制等

五个方面。同时，部委间也对战略性新兴产业标准体系编制方法明确了政策指向。

据工信部透露，有关方面正在加快建立战略性新兴产业行业标准和产品技术标准，截至今年5月，国家共批准发布了100余项战略性新兴产业领域的国家标准。电动汽车、三网融合、物联网、半导体照明等标准已进入标准化试点阶段。

从国家标准委了解到，《新一代信息技术标准化工作方案》在多个部门的起草下，经过多次修改完善，近期完成了征求意见稿，并发相关部门征求意见，拟进一步修改完善后正式发布。此前，在国家标准委、科学技术部、工业和信息化部、国家能源局四部委合力推进下，我国电动汽车充电接口和通信协议四项国家标准顺利完成，该四项标准于3月1日起实施。

一段时间来，国家标准委、国家发改委、工信部、科技部等有关部门在北京、江苏、福建等十余个省市进行了调研论证，摸底我国战略性新兴产业标准体系建设现状和问题。工信部有关负责人在接受《经济参考报》记者采访时表示，“通过调研，有关主管部门了解到，我国战略性新兴产业作为技术前沿领域，标准体系尚不成熟完备，标准缺口较大。”

多部委的联席会议明确指出，“需要形成一个总体指导框架，加快建立有利于战略性新兴产业发展的行业标准和重要产品技术标准体系。同步开展产业链上各环节、各类产品的标准制定，形成重要领域标准全面覆盖和配套的局面。”

经过部委的调研和论证，目前“战略性新兴产业标准体系建设指导框架”已经成型。这一框架明确了五方面指导原则：

一要建立健全标准体系，紧密跟踪国家编制的战略性新兴产业发展规划和相关专项规划，从实际出发，突出重点，进行标准系统的系统规划和顶层设计；

二要加强制度建设，夯实标准化工作基础，根据《国家标准化技术委员会管理规定》的有关要求完善相关制度，在确保工作有序、高效运转的同时，提高工作组的公正性和权威性，加强宣传，加大人才培养力度；

三要提高工作水平，建立标准化与科技创

新、产业发展相结合的协同机制，利用标准化公益性行业科研专项为平台，积极参与国家重点工程，实现产业技术研发、标准化、产业化有机衔接，协同发展；

四要强化标准制定与实施相结合。有关部门应选定有代表性的产品研制与技术开发工程项目，落实相关企业参与标准制定，提高标准与实际需求的契合度；同时围绕选定工程项目进行标准实施示范，充分发挥标准化综合效益。

五要扩大国际合作，增强竞争力，加强组织协调，充分发挥工作组技术支撑机构的作用，跟踪研究国外发达国家和国际组织相关标准的动态，尽早介入、重点参与事关我国产业利益和竞争力的国际标准制修订工作，提高国家话语权，增强我国在战略性新兴产业标准化领域的竞争力。

在总的指导框架下，有关部门对战略性新兴产业标准体系编制方法问题也进行了广泛的调查和论证，目前已达成共识，要采用综合标准化方式支撑战略性新兴产业。综合标准化具有鲜明的特点和内在的规律，更适宜作为集中力量解决重大、综合性标准化问题的利器。

综合标准化是为达到确定的目标，运用系统分析方法，建立具有内在联系的成套标准。

综合标准化是由苏联标准化工作者创造，并于20世纪80年代传入我国。据介绍，与我国现行标准化工作模式相比，综合标准化具有以下特点：目标更明确，系统性更强，管理更集中，对象特征更鲜明。

工信部有关负责人表示，我国战略性新兴产业具有技术种类多、更新快、产业竞争白热化等特点，使得标准制定中的配套性、协调性难以保障，而综合标准化恰好采取系统思考、统筹规划的方法，可以解决标准内容之间协调优化问题，保障标准的配套性。

据了解，工信部有关司局已经对开展综合标准化的战略性新兴产业相关领域进行了审慎选择，但针对选定领域开展综合标准化工作仍面临统筹、管理、落实和运行等诸多方面的困难。

最近的部委联席会议指出，有关行业和企业开展综合标准化工作的进程中，需遵循综合标准化客观规律，紧密结合战略性新兴产业发展特

点及标准化工作现状,着力把握好两个关键点。

一方面要合理确定综合标准化目标。需要在准确掌握综合标准化对象国内外状况及发展趋势的基础上,根据技术经济发展的预测结果和实际可能,合理确定综合标准化对象应达到的水平

目标,以及开展综合标准化工作预期的效果目标。另一方面科学制定综合标准化工作规划,全面统筹资源条件和工作进度。另外,还要做好规划与计划的衔接管理,保证规划内容在有关部门年度计划中有效落实。

○市场商情○

浙江实施四大国家战略举措推进科学发展纪实

这是一片从不缺乏改革热情和创新勇气的热土。30年前,浙江率先启动民营化、市场化改革,培育出了中国第一家私营企业、第一个专业市场、第一个股份合作社……今天,在传统发展模式急需转型的关键时刻,浙江又一次站在了改革创新的前沿。

去年以来,国务院先后批准实施浙江海洋经济发展示范区、义乌市国际贸易综合改革试点、舟山群岛新区、温州金融综合改革试验区,四大国家战略举措与浙江正在推进的“四大(大平台大产业大项目大企业)”建设等交相辉映,再次激发起全省上下的改革激情和创新创业活力。

浙江省委书记赵洪祝说,浙江实施这些国家战略、国家试点和重大项目,一个重要目标就是要着力解决长期以来存在的发展空间狭小、创新能力不强、资源要素紧张、产业层次不高等结构性、体制性、素质性问题,再创浙江科学发展新优势,营造一个更加广阔的发展空间和更加有利的发展环境。

发展模式:从自发走向自觉

今年初,在欧美经济仍是阴云密布的时候,中德合资企业上海大众公司一次性投资117.95亿元,在东海之滨的宁波市杭州湾新区新上了一个汽车项目,2015年将实现年产30万辆乘用车生产能力。外界在惊讶于投资方手笔之大的同时,也对这个新兴园区产生了极大关注。

作为浙江省重点规划的14个省级产业集聚区之一,两年多来,宁波市杭州湾新区按照国际一流现代化产业集聚区标准和“500天编制完成50个各级各类规划”的要求,规划领路、高水平开发建起了商务新城区、高端产业区、湿地生态

区,现已初现“转型升级示范区、国际化新城区、秀美和谐生态区、现代科学智能区”的雏形。2011年,新区完成固定资产投资102.2亿元,引进项目总投资达237亿元,实现工业总产值552.2亿元。

这幅场景与浙江传统的块状经济形成了鲜明对比。改革开放前30年,浙江工业经济兴起的典型路径是“村村点火、户户冒烟”,农民洗脚上岸自发兴办家庭工业,在推动中小企业、区域经济快速崛起的同时,也因为规划无序带来了耕地锐减、环境污染等系列问题。浙江省委党校副校长马力宏认为,受市场经济发展初期政府“无为而治”成功模式的影响,浙江一些地方政府管理模式形成了一定的路径依赖,在产业结构升级、城市框架拓展、投资环境改善等方面,政府的引导作用未能有效发挥。

“其实从上世纪末我国进入过剩经济开始,我们这种‘低小散’的企业结构已经逐步显现劣势。”浙江省副省长、温州市委书记陈德荣指出,一段时间以来,温州一直存在要素和制度创新供给不足的问题,“半工业化、半城市化”带来的负效应日益突出,导致资源浪费,环境不佳,难以集聚高端要素。对策首先就是建设“高效有为的服务型政府”,加强对环境、要素的有序规划,政府“到位”不“越位”,引导产业形成、园区建设进入自觉阶段。

总结2008年国际金融危机的教训,浙江省委、省政府2009年提出“四大”建设,着手规划14个省级产业集聚区,并将海洋经济发展列为重点战略任务。经充分论证和争取,2011年2月国务院批准实施浙江海洋经济发展示范区规划,随后舟山群岛新区又获批成为第四个国家级

新区。在科学规划、合理布局前提下,浙江掀开了“向东是大海”的发展新蓝图。

根据规划,到2015年浙江海洋经济发展示范区地区生产总值将突破2.6万亿元,海洋生产总值接近7000亿元,海洋新兴产业增加值比重提高到30%以上,港航服务水平大幅提高,海洋科教文化全国领先,海洋生态环境明显改善,基本实现海洋经济强省目标。

改革推进:从突围转向攻坚

如果说通过改革开放前30年的实践,浙江率先实现从计划经济突围,确立了产权比较清晰、机制比较灵活的民营化、市场化基本格局,在当前新一轮的改革攻坚中,浙江迫切需要以实施四大国家战略举措为契机,率先把改革推向投融资、财税、要素市场、收入分配及政府职能转换等纵深领域,下决心通过相关政策、制度改革,再创体制机制新优势。

浙江经济强县之一诸暨市委书记钱三雄认为,浙江怎样才能再造新优势?有三点,一定要重实业,一定要金融创新,一定要解决发展空间问题。这些都需要用市场的手段、通过改革的途径来解决问题。比如,浙江地貌是典型的“七山二水一分田”,人均耕地面积只有0.54亩,发展空间哪里找?改革开放以来,浙商群体迅速崛起的主要原动力就是脱贫致富,而今新的创业动力和活力从哪里来?

宁波市海洋经济办公室副主任陈飞龙说,国家批准建设浙江海洋经济发展示范区的意义,既是为浙江发展提供新的空间与载体,更是为保护海洋、利用海洋明确了新的方向与目标。以前对海洋的利用停留在围海造田,如今主要目标转为构筑大宗商品交易平台、海陆联动集疏运网络、金融和信息支撑系统“三位一体”的港航物流体系,加上发展海洋新兴产业和建设舟山海洋综合开发试验区,被确立为浙江海洋经济发展示范区的三大亮点。其中,如何统筹协调和加快推进各项综合改革,形成科学、有序、高效、完善的体制环境,是能不能发挥海洋经济发展示范作用的关键。

温州金融综合改革试验区对浙江的意义,同样不仅在于解决中小企业融资问题。对于浙江来说,既要始终坚持发展本省实体经济不动摇,也

要顺应产业经济梯度转移的客观规律,正视遍布全国和全球的“浙江人经济”不断壮大给浙江未来带来的机遇。据调查统计,在10.18万平方公里的浙江本土区域内,市场主体总量为318万户,包括70.4万户民营企业与228.6万户个体工商户。而在960万平方公里的中国土地上,有超过600万的浙商在省外经商办企业;在海外,150多万浙商把生意做出国门,走向世界。

专业人士指出,在市场经济惊涛骇浪中崛起的浙商群体及其掌握的庞大资本,已经成为支撑浙江下一轮发展最具核心竞争力的潜在优势。如何通过制度创新、政策引导和环境再造,使之更有效服务于浙江经济、推动浙江经济实现转型升级,是一个事关浙江未来全局的问题。

浙江决策层已清醒意识到这一点。去年底今年初,在浙江省联手国务院国资委举办浙企与央企投资对接会的同时,浙江省及温州市等单位又相继举办了旨在鼓励浙商回乡创业的浙商、温商大会。今年1至4月,浙商回归引进项目实际到位资金达380亿元,同口径比去年同期猛增5倍以上。

温州金融综合改革试验区的启动,加上本月起中国人民银行在浙江丽水市展开的农村金融改革试点,为浙江加快投融资体制改革提供了可能。浙江省长夏宝龙指出,浙江的目标是加快形成区域乃至全国“中小企业金融服务中心”和“民间财富管理中心”,进而建成上海国际金融中心最具活力的次中心。全省应着力推动区域金融创新,积极发展各类区域性交易市场,加快组建集产权交易、金融资产交易、场外交易“三位一体”的省级金融市场投资平台,力争在企业总部、总部金融机构培育等方面取得突破。

开放提升:从侧重出口转向全方位

走进设在义乌市江滨北路国际贸易服务中心大厅,可以听到全球各地的不同语言,看到不同肤色的外国客商忙碌地与各个涉外服务窗口工作人员交谈着。作为今年新推出的服务,义乌国际贸易服务中心的工作,就是为来自境外的客商提供从办理就业证到租房、小孩读书等“一站式”服务,而此前这些环节都分散在公安、工商、外事、教育等不同部门,需要外商东一个西一个找、分头办理。

目前,每天有 20 多万中外客商在义乌采购商品,100 多个国家和地区的 1.3 万多名境外客商常驻义乌,3100 多家境外企业在义乌设立代表处。近 5 年来,虽然接连遭受国际金融危机和欧债危机影响,其出口销售总额年均增幅仍高达 20%。

虽然已成为全球小商品“集散地”,但这对于今天义乌人来说,还远远不够。金华市副市长、义乌市市长何美华表示,我们希望义乌快速成为国际上最大的采购基地之一,同时大力发展出口、进口和转口贸易,走出浙江,放眼世界,从一个单纯出口基地变成具有国际影响力的商贸名城和实地交易与电子商务相互融合的现代物流中心,真正把“买全球、卖全球”的梦想变成现实。

舟山发展的瓶颈,首先也是要解决开放的问题。舟山市发改委副主任应仲民说,过去舟山是个军事要塞,在我国实施区域发展总体战略和海洋发展战略的背景下,舟山独特的区位优势、丰富的海洋资源,为舟山群岛新区建设奠定了坚实基础。对新区来说,未来建设的重点是,构建我国扩大对外交换的国际物流枢纽和保障国家重要能源资源安全的储备、加工、中转基地,从而建

设成为我国东部面向亚太地区的重要开放门户。

随着四大国家战略举措的实施,浙江对外开放加速由单向的吸引外资、出口产品为主,转向对内对外开放同步、加速融入国际产经一体化的新格局。浙江省发改委副主任黄勇说,浙江是资源小省、经济大省,浙江遭遇的发展瓶颈有地域性,也在全国有先行性,中央批准浙江实施四大战略举措,不仅能帮浙江破解瓶颈,也将对全国相关领域的改革开放形成重大推进作用。

据介绍,舟山大宗商品交易所开盘运行不到半年,日成交额已从几千万元上升至 7 亿元左右,线上交易开户客户达到了 1 万户,并吸引了加拿大国能资源等跨国企业前来落户。这家企业决定发挥其在国际和国内煤炭行业的资源优势,计划在舟山投资和经营煤炭储运、物流配送、贸易基地等项目,项目设计进口煤炭年吞吐量将达 3000 万吨以上。

赵洪祝指出,在新的形势下,我们必须实行更加积极主动的开放战略,不断拓展新的开放领域和空间,积极创造参与国际经济合作和竞争的新优势。

我省实体经济投资保持较高增速

今年来,我省各地狠抓工业投资,成效比较显著。1~4 月,全省工业固定资产投资 1584.79 亿元,增长 14.2%,增速比一季度提高 0.5 个百分点。本年新开工项目 4317 个,增长 10.1%,比去年同期提高 3.5 个百分点。其中制造业完成投资 1409.21 亿元,增长 16.3%,比工业投资增速高出 2.1 个百分点,16 个行业投资增速超 20%,投资额超百亿的制造行业有电气机械(151 亿元)、化学原料(139 亿元)、通用设备(133 亿

元)和纺织(129 亿元)四大行业。增长较快的行业可分为三类,第一类是装备制造业,如专用设备(47.4%)、汽车(27.9%)、通信设备(24.7%),仪器仪表(49%)。第二类是和人民生活密切相关的行业。如农副食品(54%)、食品(68.5%)、酒饮料茶(87.9%)、家具(31.8%)和医药(45.4%),第三类是高耗能行业。如石油加工(37%)、化学原料(45.8%)、化纤(24.5%)、黑色冶炼(42.6%)等。

○行业动态○

攻高端、夯基础 ——做强装备制造业“六字箴言”

近日,《企业家》杂志记者专访我会副会长李大柯先生,并发表题为《攻高端、夯基础——

做强装备制造业“六字箴言”》的文章。

“装备制造业里面的主要部分是机械装备制造业”，浙江省机械工业联合会副会长李大柯说，浙江省机械制造行业目前有四大特点：

第一，小产品、基础产品和配套产品为主，成套大装备为数不多。第二，较为明显的区域经济特点。比如乐清低压电器、慈溪轴承、宁波嘉兴温州的标准件等、奉化气动元件，黄岩模具，余姚北仑模具，区域特点非常明显。这即是特点也是弱点，形成了很多的低水平重复生产，没有形成大企业为龙头，带动一大堆小微企业共同发展的完整产业链条。第三，大都是配套领域，非核心领域，且处于低端领域。以轴承为例，我们浙江是轴承出口大省，同时也是高端轴承的进口大省，使用寿命、质量等方面都难以和国家高端装备制造战略性新兴产业配套。第四，受生产要素制约害，增速下降。2011年机械工业增长速度国内排位26名，究其原因，和浙江七山一水两分田的地域特点相关，煤、燃油等生产资料因素都较为缺乏，另外和我们求量而非质的现状有关。

那么如何突破现状，李大柯会长认为，出路是产业结构调整。怎么调整？六个字——攻高端、夯基础。

攻高端

高端就是产业的高技术化，处于装备制造业价值链的高端。攻高端有三个层次：

首先，是传统产品的高端化，即把传统产品在功能、性能、质量、成本、服务和品牌各个环节做到极致。从某种意义上讲传统产品的高端化更是我省装备制造业结构调整的重点。

比如，同样一个家用的不锈钢锅，我们国内生产的只能卖到几十元一只，最贵的也只有100多元，但是德国产的差不多的产品就要卖1千4、5百，十多倍的差距。这样的例子不胜枚举，这也就是为什么我们同时某一类产品的出口大国，但同时又是这一类产品的进口大国这种矛盾现状。关键是我们只做出了这类产品的样子，但是没有把它做到极致，高端的还在别人手里。我们现在已是装备制造业大国，但大而不强，很多产品在世界尚处于二流水平，甚至三流水平，一些装备还需要进口，核心技术还不能掌握。我们在传统产业方面还有很大的空间。因而，对浙江省

装备制造业来说，传统产品向高端化的是我们结构调整的主流，至少在当前一段时间是这样。

第二，进高端行业，发展高端装备。即发展为国家重点建设和重大项目配套、为国家战略性新兴产业服务和高新技术三个方面的高端装备产品。

目前国家重点工程很多，如：核电、石油和天然气长输管线、高铁地铁等轨道交通、天然气液化、高效、清洁能源等。同时国家还安排了“十六”个重大专项、“863”等很多重点项目。将我省装备制造与国家重点建设相结合，进入这些重点项目，为国家重点建设和重点项目配套。

国家已确定节能环保、新兴信息产业、生物产业、新能源、新能源汽车、高端装备制造业和新材料七大领域为近期发展的国家战略性新兴产业。我省是也确定了新能源、生物产业、新材料、物联网、高端装备制造、节能环保、新能源汽车、海洋开发、核电关联九大战略性新兴产业重点领域。对装备制造业来说，除了高端装备制造和新能源汽车二个领域本身属于装备制造业外，也还有个围绕其它五个领域发展装备的问题，因为这些领域也有一个装备的问题，而且往往它们的技术是通过装备来实现的。

联合国经济与合作组织对高技术产业有一个界定。国家也制定主要包括电子信息、生物医药、航空航天、新材料、高技术服务业、新能源及节能、资源及环境和高新技术改造传统产业等八个领域重点支持高新技术目录。围绕上述领域发展高新技术的装备产品。

当然从产品角度，国家重点工程和重点项目、战略性新兴产业与高新技术产品三个方面有一定程度的交叉，都是我们企业结构调整的一个重要方向。

第三，产业结构形态的高端化，发展制造服务业。目前我们的制造很多是来料加工，干的是苦力活。

我们不能为制造而制造，而是要从生产的研发、服务、销售整个环节来提高我们的制造业，发展制造服务业。一说到服务业，很多人会理解成吃饭、旅馆，金融、物流服务。而真正的制造服务业，是直接为制造提供成套装备，提供完整

的解决方案。比如美国公司，生产飞机发动机，不仅为波音飞机提供发动机，而且提供服务和维修，到期后，产品回收再制造，用更加先进的手段又制造出一套新产品。

组织结构的高端化还需要整合产业链的上下游，这是一种高形态的产业化。比如杭氧，为客户提供一体化解决方案，缴钥匙工程。以后甚至可以做到不提供机器，专门提供机器的生产物——气体。据了解，杭氧生产的制氧机，更确切是说是空气分离器，将空气中的不同气体进行分离，分理出氮气、氧气、二氧化碳以及各种稀有气体等等。

比如钢铁厂炼钢需要氧气，而玻璃厂生产玻璃需要氮气，以往的做法是，钢铁厂和玻璃厂各购置杭氧一台机器，成本太高，能耗也大，如果钢铁厂和玻璃厂成为邻居，那么杭氧专门提供气体，一台机器，分离出的氮气供给玻璃厂，氧气供给钢铁厂，这样一来资源可以重复利用，成本大大节约。但这里需要有一个稳定的合约关系，组织形态要更高端，整合企业的形态，整个产业结构要高端化。

夯基础

基础同样包括三个方面。

第一，夯实整机配套的基础产品。

我们不能“重整机，轻配件”，应当吧发展整机与配套产品紧密结合。目前我们很多整机水平上不去，问题更多的还在配件这方面，很多关键部件和配件还要依靠国外进口。没有好的配件，导致装不出好的整机。发展和提升为整机配套的基础产品，进入高端产业包括为国家重点建设和重大项目、发展国家战略性新兴产业的装备产品和高新技术装备配套和传统基础产品的提升两个方面。

传统基础产品的提升，就是根据市场要求把现有的基础产品在参数、性能、质量、成本进行提升，实现传统产品的高端化。我省机械装备制造业的产品结构是以小产品和配套产品为主的基础类产品，很多产品都处在低端，因为传统基础产品的高端化对我省来讲有着特别重要的意义。

第二，提高基础工艺技术水平，夯实自身的基础。我们装备制造业一方面给别人提供好的装

备，一方面我们技术工艺要高端。提高自己的装备水平，技术工艺水平。

第三，基础材料。比如轴承寿命主要原因是制造工艺，热处理技术，还有就是原材料，原材料涉及到其它行业，涉及到化工行业等。这就涉及到基础材料的提升。

在攻高端和夯实基础的过程中，离不开创新、服务和绿色三大理念。创新包括技术创新和产品构思创新。在企业创新过程中，不应一味追求技术的先进性，要注意先进的同时，注意市场的适用性，掌握先进适用，注意科技、标准、质量三者协调发展的原则。创新只是手段，而非目的。绿色虽然说是时代的潮流，要低碳，但是不能为了低碳以牺牲人类文明为代价。绿色是指产品的绿色和制造环节的绿色。服务就是制造服务业，装备制造企业不是单单的卖产品，进而发展到租产品和卖服务，往微笑曲线两端延伸。未来企业的竞争是企业供应链之间的竞争，我们装备制造业急需按照供应链管理优化的概念，使企业内部物流与企业上下游及社会物流实现无缝对接。

辩证的引导

在装备制造业的发展方面，李大柯会长强调政府在整个舆论导向方面多一点科学观和辩证法。比如战略性产业，是否每一届政府层层抓？省里面规划高端制造业是对的，但是到市里面，县里面都在搞高端制造业就有问题。

高端装备制造业和传统产业是一个辩证关系，高端是建立在传统的基础之上，很多高端产品就是从传统产品提升上去的。对于大量中小企业来说，先把传统产业做好，把自己的产品做到极致，做到在细分行业中处于优势地位。

“我们每天都要吃饭穿衣，离不开传统的制造业。”

李会长认为传统产业永远存在发展的空间，但是随着社会进步，内涵要调整。

传统产业是必须的产业，战略性产业是“有了更好的产业”，长远来说，战略性产业比例会越来越大，但是它是新的东西，有技术成熟、市场培育的过程，在这个过程中，企业要从市场需要出发量力而行。

“我们光伏产业就是大跃进的问题。”之前

光伏，各层政府到处号召，结果很多企业进入，欧洲危机，中国一大批企业死掉了，“温州做眼镜的老板跑路就是被光伏搞死的。”

光伏风电是有发展前途，但是还是有技术上不成熟的地方，市场没有成熟，风险很大。只有传统产业高端化了，才有精力发展高端制造业。只有你的细分行业做到了老大，才有必要往高端制造延伸。

“特别是浙江，传统产业万万不能少的。要从企业的实际出发。产业本身没有夕阳之分，没有夕阳产业只有夕阳技术，夕阳产品，夕阳思维。”

比如电动汽车，政府领导要有清晰思考，内燃车淘汰掉还不要相当长时间，但是电动车必须发展，从科技角度必须投入，但同时考虑到老百姓认可要有时间的。电动汽车有很多逆势也有优

势，优势大大压倒逆势，才能大大发展。所以舆论宣传要少绝对化，少形而上，要多一点辩证法。

然后再政府资金支持方面，李会长主张“抓两头放中间”——目前，科技厅的中间项目，四五十万、七八十万的项目资金支持较多，但“我认为要抓两头，五六万的科技项目，像撒芝麻一样去支持，另外上千万的大项目也要去支持。中间四五十万的项目做不了大事情，而且搞四五十万项目的人最容易忽悠，但是上千万的项目不大容易忽悠。”

高端装备制造业的资金扶持方面，“首台套”的扶持需要进一步明确，并非是第一台百来块的小设备也能拿到资金补贴。而是你的成套设备一定要上一定的规模，否则就和当初发展高端装备制造业的初衷相违背。

破两化深度融合难题 力推制造业向服务型转变

近年来，我国把推进信息化和工业化融合作为推进经济转型的战略举措，两化融合取得重大进展，但两化深度融合难题仍亟待破解。“十二五”期间，我国将坚持把推进两化深度融合作为转型升级的重要支撑，充分发挥信息化在转型升级中的支撑和牵引作用，深化信息技术集成应用，促进生产型制造向服务型制造转变。

一个国家、一个企业，如果没有生产方式的变革和创新，就不会有竞争优势的超越和领先。目前，信息化正在加速重构全球制造业的生产组织体系。各国也都在积极谋划信息时代经济发展的新蓝图。

推进信息化和工业化深度融合，是党中央国务院全面分析当今世界经济社会格局变革新趋势，着眼于中国经济社会迈入新阶段所做出的重大战略部署，对积极应对国际环境变化、加快转变经济发展方式、全面转入科学发展的轨道，具有非常重要的意义。

《工业转型升级规划（2011~2015年）》明确提出，要把推进两化深度融合作为转型升级的重要支撑，并对全面提高工业信息化水平进行了全面部署。

两化融合成效初显

近几年，各地把推进两化融合作为推进经济转型的战略举措，使我国两化融合工作取得重大进展。目前，工业企业信息化整体水平大幅提升。

钢铁、石化、航空、电子等行业涌现出一批关键业务系统实现综合集成应用的本土企业，部分企业的业务集成、管控衔接、产销一体化水平已居全球领先地位。

装备、船舶、汽车、家电、有色、纺织等行业骨干企业在研发设计、生产工艺、经营管理等环节的单项应用已比较成熟，关键业务信息系统集成应用开始全面起步。

同时，支撑两化融合的信息技术装备和服务能力显著增强。核高基、极大规模集成电路制造设备及成套工艺、新一代宽带无线通信、高档数控设备和装备等一大批重大科技专项部署实施，支持了汽车电子、电力电子、数控机床、研发设计工具、生产执行系统、大型管理软件的研发和产业化。大型立式五轴联动加工中心研制成功，华中数控“华中8型”高档数控系统的数控系统和功能部件自给率达到了60%。

中小企业信息化服务体系也在不断完善。各

地围绕服务中小企业集群建设,建立和完善各类信息化服务体系。超过 300 家中小企业信息化辅导站已覆盖全国地级市,全国 45 个城市建立了信息化管理提升服务中心等。

深度融合难题亟待破解

当前,推进两化融合工作虽然取得了一定成绩,但深度融合的问题也较为突出。

企业两化融合总体上仍处于以局部应用为主的阶段,集成应用和协同应用水平亟待提高,信息化支撑企业经营管理和决策的潜力还未充分发挥。

面向新型工业化发展所需的生产性信息技术服务能力不足,我国信息技术企业大部分居于产业链下游和价值链低端,工业软件和行业应用解决方案的提供能力仍然薄弱。

支撑两化融合的核心技术和自主知识产权产品仍然缺乏,芯片、电子元器件、基础软件等领域的绝大部分知识产权和技术标准由国外企业掌控。

两化融合工作体系尚不健全,围绕支撑两化融合的相关资金、政策等方面尚未形成合力。

我国正在经历从两化融合向深度融合的转变,而世界各国正积极谋划信息时代经济发展的新蓝图。

发达国家正在重新审视传统的制造业发展模式,把信息化作为破解发展难题、转变发展方式、抢占竞争制高点的重要举措。

越来越多的国家清醒地意识到,信息化正在重塑企业的竞争优势。互联网、物联网、云计算、工业电子等技术在制造业的普及深化,正在构建协同化创新体系、智能化工业装备、柔性化生产方式以及精准化管理模式,企业围绕创新能力提升、产品功能拓展、生产效率提高、交易精准便捷、客户高效服务,不断构筑新的竞争优势。

向服务型制造转变

《工业转型升级规划(2011~2015年)》明确提出,坚持把推进两化深度融合作为转型升级的重要支撑。充分发挥信息化在转型升级中的支撑和牵引作用,深化信息技术集成应用,促进生产型制造向服务型制造转变,加快推动制造业向数字化、网络化、智能化、服务化转变。

推动信息化和工业化深度融合,就是要推动新一代信息技术在工业产品、制造装备、业务流程、生产要素等产业体系中的全面渗透、广泛应用和深度集成,建立更具竞争力的新型生产模式、组织体系和产业形态,不断增强信息化带动工业化发展的内生动力,加快建立新型工业化体系。

当前,推动两化深度融合的重点方向是,实现信息技术从单项业务应用向多业务综合集成转变,从单一企业应用向产业链协同应用转变,从局部流程优化向全业务流程再造转变,从传统的生产方式向柔性智能的生产方式转变,从提供单一产品向提供一体化的产品服务组合转变。

按照《规划》要求,“十二五”时期要力争实现:重点骨干企业信息技术集成应用达到国际先进水平,主要行业大中型企业数字化设计工具普及率达到 85%,主要行业关键工艺流程数控化率达到 70%,主要行业大中型企业 ERP 普及率达到 80%。

三管齐下力促深度融合

“十二五”时期是全面落实中央推进信息化和工业化深度融合的关键时期,要充分发挥信息化在工业转型升级中的牵引作用,完善信息化推进机制,推动信息技术深度应用,不断提高工业信息化的层次和水平。

我国将着力提升两化融合的支撑能力和服务水平。电子信息产业是支撑两化融合发展的“装备部”。信息产业的技术水平和创新能力影响了我国两化融合的进程、深度和广度。要按照“需求牵引、多业联合、协同攻关、重点突破”的思路,以增强工业电子、工业软件和信息服务能力为重点,提升支撑两化融合的水平。

同时,要深化信息技术的集成应用,加快传统制造业转型升级。信息技术的综合集成是两化深度融合的重要标志,是信息化发展到新阶段的重要途径,是转型发展的重要突破口。当前,应围绕改造提升传统制造业,推动信息技术的综合集成,构建工业生产新型的创新体系、生产体系、管理体系和营销体系。

我国还将不断完善推动两化深度融合的政策和引导体系。推进信息化和工业化深度融合,是一项战略性、全局性、开创性的工作,营造两化融合的良好发展环境是一项长期而艰巨的任

务,要求我们创新信息化推进机制,创新工作手段,加强协调合作,不断优化两化融合的政策和

引导体系,努力开创两化深度融合的新局面。

○对外经贸○

5月份我国出口1811亿美元 出口为何强势反弹

今年前5个月,我国进出口总值15109亿美元,同比增长7.7%。其中出口7744亿美元,增长8.7%;5月当月,我国出口规模达到1811亿美元,创历史新高,增速从4月份的4.9%升至15.3%。

5月出口增速为何会出现强势反弹?这一势头能否继续延续?记者就此采访了商务部有关负责人及业内专家。

市场多元化效果显现

对美国、东盟出口快速增长

5月份中国出口增速反弹,一个重要原因是部分主要出口市场表现良好。前5个月,我对美国、东盟、俄罗斯出口分别增长14.4%、14.8%和15.3%,合计拉动出口增长4.1个百分点。5月当月,对美国、东盟、俄罗斯分别增长23%、28.3%和18.9%。

商务部有关负责人表示,5月对美出口增幅较大,主要原因是美国经济复苏势头趋好。一季度美国经济增长环比折年率1.9%,消费者信心逐月上升,带动进口需求增加。同时,市场多元化战略效果进一步显现。依靠中国—东盟自贸区的支撑,我对东盟等新兴市场出口始终保持较快增长,比重不断上升。

业内专家认为,5月出口增速反弹符合市场预期,但远超预期,季节性因素也是一个重要原因。一般5、6月是新订单集中交付期,订单完成和交付拉动了出口增长。商务部研究院研究员李健说,由于今年“五一”假期安排是4月29日、4月30日、5月1日,这压低了4月份数据而拉高了5月份数据。另一方面,5月份人民币升值趋势放缓,当月人民币兑美元贬值0.9%,这显然对出口企业更为有利。

欧债危机继续发酵

加工贸易出口增速回落

受欧洲经济复苏乏力影响,虽然5月当月我

对欧盟出口增长3.4%,但前5月对欧盟出口总额下降0.8%,其中对德国、法国和意大利出口分别下降3.4%、3%和25.1%。同时,对印度出口增速放缓至1.1%,对台湾出口下降8.6%。

究其原因,主要是欧债危机继续发酵,希腊政局动荡导致退出欧元区的风险增加,西班牙银行业危机不断发展,欧盟各方在危机解决思路方面分歧增大,导致金融市场出现大幅震荡,投资和消费需求都受到影响。一季度欧盟经济零增长,9个成员国经济已陷入衰退。

再者,印度等部分新兴市场经济下行压力增大,导致进口需求明显下降,同时本币贬值也在一定程度上抑制了其进口需求。一季度印度经济增长5.6%,为2009年三季度以来最低;4月份进口大幅下跌至3.8%,为2009年11月以来最低;年初以来印度卢比兑美元贬值已超过5%。

此外,2011年以来,受国内外环境趋紧影响,我国加工贸易出口增速持续回落。我对台湾地区出口中加工贸易占51%,加工贸易增长动力不足严重影响我对台湾地区的整体出口。

商务部有关负责人表示,下一步,商务部将落实好中央关于稳定外贸增长的政策措施,稳定企业预期,增强企业信心。加大对企业开拓新兴市场的支持力度,进一步提高贸易便利化水平,同时帮助企业解决经营中的实际困难,协助其应对贸易摩擦。

东部出口持续放缓

机电产品出口增速加快

分地区来看,前5个月,东部地区出口仅增长5.2%,其中广东、江苏、浙江、上海、北京出口额分别增长6.9%、2%、5.3%、3.1%和4.8%,山东下降0.5%。中、西部地区出口则分别增长25.2%和56.3%,呈现快速增长态势,其中重庆和河南的出

口增速分别为 2.3 倍和 1.1 倍，四川、江西和广西的出口增速分别为 78.7%、57.2%和 22.7%。

东、中、西部地区的表现为何差异这么大？商务部有关负责人认为，随着国内劳动力等要素成本上升，出口企业尤其是东部地区的企业普遍面临利润空间收窄、经营效益下滑等困难，严重挫伤了企业的出口积极性。东部沿海省市最低工资标准最高档均已超过 1000 元/月，浙江、广东已超过了 1300 元/月。

与此相对应的是，近年来中西部地区产业配套能力明显提高，综合成本相对较低，一些地方发展外贸的意愿和促进力度加大。外资企业向中西部转移生产能力、新增投资的势头也明显增强，带动部分地区出口快速增长。

从产品结构来看，前 5 个月机电产品出口增长 9.9%，其中机械设备增长 12.1%。服装、纺织品出口增长低迷，分别仅增长 2.5%和 1.4%。5 月当月，机电产品出口增长 14.9%，部分传统劳动密集型产品出口增长势头较好。灯具、塑料制品、家具、箱包、鞋类分别增长 98.1%、62.6%、56%、32.2%和 24.6%。

出口反弹纾解经济放缓压力

但未来出口前景仍不明朗

“经历国际金融危机的历练，我国出口企业

开拓外部市场和创新能力不断提高，产品竞争力也有所提升。”商务部有关负责人说，部分国家更加重视实体经济和基础设施建设，也带动了上下游产业进口需求的增加。今后，商务部将在稳定外贸增长、缓解出口企业困难的同时，加快转变外贸发展方式，培育以技术、品牌、质量和服务为核心的竞争新优势，进一步优化出口产品结构，提高出口产品的质量、档次和附加值，鼓励出口企业加快品牌建设，推动品牌、技术产品贸易。

对今后出口形势的走势，李健认为，单凭一个月的数据，较难判断下半年出口是否会持续这样的强劲表现。当前国际经济复苏形势仍十分严峻，美国失业率出现回升，欧债危机前景不明；国内出口企业经营压力仍难以明显缓解，汇率、劳动力成本仍趋上行，企业融资仍较为困难，实现预期的全年外贸增长 10%的目标还需更多努力。

高华证券日前发布的研究报告也认为，5 月份好于预期的贸易数据倾向于缓解人们对实体经济增长进一步放缓的担忧，但单月贸易数据往往波动也很大，对未来出口增长前景保持谨慎。报告认为，日前中国央行出台的降息措施传递的明确信号是“尽管贸易数据好于预期，工业增加值和固定资产投资数据小幅改善，但总体增长水平仍过于疲弱，因此需要进一步放松政策。”

浙企“出海”新路径

浙洽会上，来自德国、美国、法国、加拿大等 16 个国家（境）外招商机构的 100 多名工作人员，迎接着一拨又一拨的浙江企业负责人，用生硬的普通话介绍着当地充满诱惑力的招商环境，诚意十足地邀请浙商前去投资兴业。而浙洽会外，探索“出海”新路径，正成为浙江企业降低海外生存风险，收获机遇和财富的重要战略选择。

对外贸易，风雨满楼

海关数据显示，浙江前 5 月出口同比增长 5.3%，而在前 4 月，这一数据仅为 4.2%。

在宁波港，5 月集装箱吞吐量更是创月度历史新高。

进出口贸易低迷的状况似乎正在悄然变化。

“5 月数据大大超预期不排除有季节性因素以及大宗贸易交货结算期来临等偶然因素影响。”省国际经济贸易研究中心主任张汉东分析，“这个数据并不能判断外贸形势已经好转，外贸数据有一定的滞后性，反弹是否可以持续仍需要关注长期的趋势。”

作为全国外贸大省，浙江目前受外需萎缩、生产成本上升、用电用地制约、人民币汇率升值压力等因素影响，外贸行业形势依旧相当严峻。

据宁波市外经贸局对全市 274 家重点外贸企业的监测报告显示，为了保证利润，有近 6 成的宁波外贸企业已被迫由过去接“大单”、“长单”变为接“短单”、“小单”。

对此，前来参加本届浙洽会的专家学者与企

业家们认为,浙江外贸进出口“改革调整”的时机已经来到。

另辟蹊径,积极应变

为应对外贸新形势,浙企正积极求变。

这几天,太平鸟集团进出口有限公司总经理王定英频频出现在浙洽会各种洽谈会现场。不光是为了订单,王定英更希望能与外商在更广领域开展合作。“比如,我们希望与外商共同注册子公司和新品牌,与他们一起开发新产品。这样我们不仅能利用外商在海外的销售渠道,及时掌握最新流行趋势变化,还能让他们共同分担经营风险,一举多得。”据了解,太平鸟集团已与多家采购商达成了合作意向。

“去年以来,劳动力成本上涨、人民币汇率上升确实让我们感受到了压力。”宁波新海电气股份有限公司副总裁孙宁薇告诉记者,去年慈溪出口欧盟打火机类产品同比下降28%。而另一方面,地震后的日本市场对打火机等生活类商品的需求却是不断加大。面对这个巨大的蛋糕,新海强化自身研发实力,成功通过日本CR法案认证,“今年第一季度,我们的销售同比增长超过30%。目前日本市场已成为企业开拓的新增长点。”

国内文具制造业龙头企业贝发集团相关负责人告诉记者,眼下,贝发集团正在实施庞大的海外物流基地拓展计划。根据做好文具产业链运营商的全新定位,贝发集团将在国内组建文具设计中心、文具商品交易中心、文具产业转型升级示范基地,而准备将集产品展示、货物仓储、物流配送等多种功能于一体的文具现货分销中心放在海外。

“将物流销售渠道设在海外,不仅能缩短响应客户需求的时间,改善服务,还能尝试进出口分拨业务,实现由货物贸易向服务贸易的延伸。”贝发集团已在尼日利亚、巴基斯坦等国家和地区建立了8个分销中心。今年上半年,贝发集团的海外销售量不减反增,实现效益与口碑的双丰收。贝发集团还计划建设至少30个海外分销中心,形成覆盖全球的分销网络。

在宁波,中化宁波集团、广博集团、奥克斯集团、海天集团等实力企业都纷纷在海外自建销售渠道。对于这种做法,商务部国际贸易经济合

作研究院副院长李雨时十分肯定,“坐等订单上门的时代,已经结束了。今后外贸竞争,不仅要比产品、价格,更要比拼服务、创意。”

境外投资,高歌猛进

浙洽会期间公布的2012中国对外贸易500强企业榜单上,位于杭州市萧山区的恒逸集团名列第134位。作为国内最大的聚酯化纤与原料生产商,恒逸集团斥资43亿美元在文莱投资建设的800万吨炼油项目目前已经进入国家发改委的审批程序。这将是我省民营企业到境外投资最大的项目。

一直以来,全球石油化工上游产业基本被国外企业垄断,国内PTA等石化产品的主要生产原料基本依赖进口,为实现一体化产业链战略目标,恒逸集团一直在寻求掌握上游资源的机会。文莱项目将解决恒逸石化原料来源瓶颈,PTA-PET-POY产业链延伸至PX,从而进一步巩固公司主营业务的核心竞争力。

这是近几年浙江企业加速“出海”,主动从全球获取资金、技术、市场、战略资源的缩影。记者从省商务厅了解到,2011年经审批和核准的境外投资企业和机构共计568家,平均每天新增1.5家。其中,海外并购势头最劲。

海外并购活跃的背后,是浙江企业急迫的转型升级心情。富丽达集团高管王小平告诉记者,海外并购,有利于企业进入当地市场,控制技术、品牌等战略性资产,拓展海外发展空间,实现跨越式发展。

出席浙洽会的中国首任常驻世界贸易组织代表、特命全权大使孙振宇先生认为,对浙江经济而言,通过海外并购,可以加速实现从低附加值环节向高附加值环节的转变,带动产业转型升级。海外投资和并购业务现在是很好的时机。他给浙江企业支招,第一是并购一些国际上知名的企业或者品牌,把国外先进的技术引进来。其次,可以把研发中心放到国外,利用当地的资源、设施、专业人员进行研发,研发的成果则属于自己公司。第三是直接引进一些外资企业高端的专业人才。第四要趁机收购一些国外有成长潜力的企业。

当然,专家们也提醒,并购本身就面临着中

西文化整合、与本地管理层和工会沟通等等巨大风险，而随着欧美对中国投资审查越来越频繁，并购的不确定性越来越大。企业走出去，一定要

加强风险预警措施，除了经济风险评估，政治风险评估也很重要，即考虑对国外经营者和投资者产生不利影响的政治、政策、制度等非市场因素。

○企业运作○

天安当选为市电工电气行业协会会长单位

5月25日，宁波市电工电气行业协会成立大会隆重举行，参会会员单位有110多家，天安电气集团有限公司当选为会长单位，总经理蒋善文当选为协会会长。

宁波市人大副主任施孝国、市经信委副主任周学明等领导出席会议并作了重要讲话，对协会及各企业家寄予厚望，希望协会在会长蒋善文的带领下，以“十二五”规划为蓝图，加快企业转型升级步伐，提升产品技术的核心竞争力，有效整合行业资源，解决行业发展问题，同时希望协

会作好政府和企业之间的桥梁和纽带，为电工电气行业和广大会员企业创造更高价值。

据了解，宁波市电工电气行业一直是宁波优势的传统产业，也是政府重点扶持和优先发展的产业，近年来发展迅猛，形成了以输配电设备、电工仪表、工控电气、防爆低压电器等为核心的产业群，已成为我国重要的电工电气制造基地之一，也是宁波的一个重要支柱产业。

(王国赞)

正泰电器攻下工装检具自制难关

“我们终于成功了!”5月11日，来自正泰电器质量管理部驻配二检验班组互感器检验接线端子的自制项目小组成员一片欢呼。历时近4个月的工装检具自制工作终于有了初步成果。

自2月起，质量管理部驻配二检验班组就开始发动检验人员积极开展工装检具自制活动。经过大家自愿报名，有8名检验人员参与到自制项目的设计、制作中，组成了驻配二工装检具自制小组。

配电器制造二部互感器主要有NST1、NST2-X 1250、NKD2等五种型号不同规格的产品，日总产量平均在500台左右，最多可达900台。由于产品的特殊性，该产品为全检。检验是

通过三个接线端子交替接在一台综合类测试台上进行，每种型号互感器所使用的接线端子不同，必须更换符合的接线端子才行。每天面对多种不同型号的产品，需要不断更换，既影响工作效率，又容易损坏测试台。如果能够有一种通用的接线端子，就可以解决这个问题。检验人员曾向技术人员建议过，但得到的结果是“不可能”。在本次自制项目推进中，面对这个问题，项目组成员积极开动脑筋，分工协作，反复试验、验证，将“不可能”变成“可能”。

8名小组成员，历时近4个月的时间，终于摸索到将多个接线端子集成一种多用的办法，达到了预期效果。

杭锅集团实施ERP提升管理

杭锅集团在坚持技术创新求发展的同时，积极探索提升自身管理水平的的方法和途径，2012年初，杭锅集团启动实施了ERP企业资源规划管理系统，目前，杭锅集团“三地三区”的日常经营管理均已纳入了该系统，ERP系统在实际应用中发挥

着切实有效的作用。

杭锅集团是我国余热锅炉和大型环保装备的主要设计、制造厂家，2011年1月10日成为上市公司。作为尚未全部完成搬迁的企业，杭锅目前由杭州市区、丁桥镇、崇贤镇三部分组成。为

了实现企业资源组合的最佳效果，树立良好的社会形象，杭锅以“技术攻高端，管理夯基础”为指导思想，主动学习和吸收国内外先进管理理念，积极引进智能化管理方法，去年7月4日开始，杭锅集团正式启动了ERP管理系统的筹备和实施工作。在随后的几个月里，他们通过宣传推广和专题培训，与专业公司一起克服了各种技术层面和应用过程中的困难，终于在今年年初全面铺开应用了ERP管理系统，从而使生产、销售、项目、物流、财务等方面进入了一个新型的流通交互状态，对企业的信息快速传递、资源共享、成本节约乃至暴露工作中的问题以便及时改正等都有积极的作用和实际的效果。

ERP (Enterprise Resource Planning) 中文意思是企业资源规划，是一个以管理会计为核心的信息系统。它能识别和规划企业资源，从而获取客户订单，完成加工和交付，最后得到客户付款。换言之，ERP将企业内部所有资源整合在一起，

对采购、生产、成本、库存、分销、运输、财务、人力资源进行规划，从而达到最佳资源组合，取得最佳效益。

为了实施好ERP规划，杭锅根据企业实际，选择了目前全世界排名第一、功能和稳定性最好的SAP软件，专门用来解决企业管理方案。据ERP实施顾问介绍，这款软件由众多功能模块构成，其中的财务会计、成本管理、销售管理、项目管理、物流管理、生产管理等模块非常适合杭锅集团ERP一期项目的实施。

杭锅集团这项新系统的推行，不仅有利于促进企业管理上台阶，随着SAP软件的深入应用，它还给公司全员的参与、应用提供了一次新的学习和掌握技能的机会，使员工的信息化、智能化技术的应用能力得到了提升和锻炼，对企业的“创新驱动”、科学持续发展具有深远的意义。

(杭锅：通讯员)

凯达机床省技术创新专项通过验收

针对国内数控立式车床的产品现状，根据我国汽车零部件等行业的生产实际，浙江凯达机床股份有限公司（以下简称凯达机床）研究开发了适应较大零件加工的普及型数控立式车床，以满足国内外市场的需求，以更高的性价比替代国外同类产品的进口。开发“KDVL1350数控立式车床”并实行产业化，可以为汽车零配件、模具、阀门以及五金件等加工企业创造良好的经济和社会效益，为此凯达机床申报了“KDVL1350数控立式车床”2011年度浙江省技术创新专项，并由浙经信技术[2011]370号文件立项。

产品的主要技术性能指标如下：

1. 最大回转直径：Φ1600mm；
2. 最大切削直径：Φ1350mm；
3. 手动四爪单动卡盘：Φ1250mm
4. 最大切削高度：1200mm；
5. 最大工件重量：5000kg；
6. 主轴轴承直径：Φ500mm；
7. 主电机功率：37/45KW；
8. X/Z轴电机功率：6KW；

9. X向行程：1300+50mm；
10. Z向滑枕行程：900mm；
11. 滑鞍行程：800mm；
12. 滑鞍升降电机：2.2KW
13. 主轴转速：2~142rpm；(7:1)
142~350rpm；(28:1)
14. 主轴最大输出扭矩：7840N.M
15. X向快速移动：12m/min；
16. Z向快速移动：10m/min；
17. X/Z轴定位精度：0.015/0.019mm；
18. X/Z轴重复定位精度：0.005/0.012mm；
19. 最大加工物重量：5000kg；
20. 机床净重：22000kg。

项目产品的主要创新点如下：

1. 主轴承选用高性能大直径交叉滚柱轴承，轴承孔内径达Φ550mm，提供超强轴向、径向负荷承受力，适合大型工件及非对称性工件加工。主传动由伺服主电机经ZF二段减速箱、同步带、齿轴传动传至与卡盘直接连接的大齿轮实现，增大了转速范围，输出扭矩大，耐重切削。

2. 在进给机构上有所创新: Z 轴四方轨采用超大断面积 (360 X 220mm) 来提高切削能力确保高圆柱度; X 向采用具有自主知识产权的实用新型专利 (专利号: ZL201020234526.3), 传统的数控立式车床横梁 X 向的运动采用两条平行导轨来实现, 本实用新型中的立柱通过与之联结的滑鞍组件在三条不在同一平面内的平行导轨上滑动实现 X 向的进给运动。这种布局增加了机床刚性, 有利于提高机床的精度。

3. 研究了滚珠丝杠副预拉伸动态补偿技术, 由此提高丝杠传动的精度, 解决了机床连续运行而造成的精度漂移量超差问题。

由于项目产品在关键工艺上的三项创新, 使项目产品的经济性、精度稳定性和可靠性超过国内同类产品的水平, 由于采取滚珠丝杠副预拉伸动态补偿技术, 提高了丝杠传动的精度, 解决了机床连续运行而造成的精度漂移量超差问题, 加工精度比现有产品提高 25% 左右。产品已投入小

批量生产, 产业化前景乐观。

受浙江省经信委委托, 绍兴市经信委于 2012 年 5 月 11 日在凯达机床组织召开了浙江省技术创新专项 “KDVL1350 数控立式车床” 项目验收会。验收委员会听取了项目工作总结报告、研制和技术报告、检测报告、查新报告、用户使用报告等, 察看了生产现场和产品样机, 认为 “产品在结构设计、进给系统设计及误差补偿方面有所创新, 精度指标明显高于行业标准和计划任务书的要求, 处于国内领先水平。” 并一致同意项目通过验收。

该项目的实施是凯达机床转型升级的一项重要举措, 符合浙江省经信委、财政厅关于组织申报 2012 年省工业转型升级财政专项资金项目的通知精神, 为此公司进行了申报, 并得到相关部门的大力支持。

凯达机床决心再接再厉, 在转型升级的道路上迈出更大的步伐。

(凯达机床: 俞寿松)

企业管理得力 “帮手”

过去, 成本高, 耗能高, 效率低, 质量低等一系列问题, 时常束缚着企业的发展。今天, 杭州迈可思法电气工程有限公司 (原杭州直方大数控技术有限公司) 开发出 e-易生产管理系统: 用更少的人力、物力、时间, 适时、适量、实时的监控, 来满足客户需求的生产管理理念。它切合我省制造业 “十二五” 发展规划, 为高质量、高效率、低成本、低能耗解决这些问题, 提供了新颖、有效的管理手段。

e-易生产管理系统让生产管理变得更容易掌控了。

生产过程监控, 将所有终端生产设备间建立通信, 通过键盘、扫描枪录入产品信息, 做到边流转边采集信息, 且分析结果通过大屏幕显示。

边转枪上来讲, 通以设备管理监控, 通过传感器接入, 实时记录、输送信息数据到服务器, 经过软件处理自动生成生产日志, 并第一时间手机短信反馈工作人员出现的预警状况; 在异端 (地) 实时自动显示、记录信息。

生产能耗的管控, 节能先要监控能耗, 通过专门的测量装置搭载在耗能大的设备上, 以 CF 和 SD 卡形式储存数据, 可以生成电子表格和分析图形。它图形化的画面显示功能更直白地反映了结果。

从该系统实施上来讲, 它安装简单, 减少实施技术人员的投入; 它集成度高和扩展灵活。通过这个系统的可以实现整个企业销售部门、设计部门、生产部门间的无缝链接生产。最终实现少浪费, 低投入, 高产出。

杭州迈可思法电气工程有限公司开发的 e-易生产管理系统, 是企业管理得力 “帮手”。可视化管理提供给管理人员生产现场的重要信息。坐在办公室里就能看到各个车间订单数量完成值、也可以根据指标评判员工绩效、各个车间的能源消耗值等信息。配备远程访问功能, 使用手机、电脑等智能终端就能了解工厂的运行状态。简单的说, 就是让数据成为有效的管理手段, 有针对性地解决问题, 从而更有效地提高生产效率。

瑞立集团成为全国知识产权试点单位

6月1日,国家企事业单位知识产权试点工作考核验收小组考查验收瑞安市瑞立集团有限公司全国企事业单位知识产权试点工作,经过资料审查、咨询答辩、实地考察几个程序,专家逐项评分汇总,瑞立集团顺利通过考核验收。

瑞立集团是瑞安市唯一一家全国知识产权试点企业,是温州市首家在境外上市的民营企业,也是中国汽车零售部件百强企业。近几年来,瑞立集团通过各项工作的开展,公司的知识产权的创造、管理、运用、保护能力和公司核心竞争力得到显著提升,专利申请总量215件,授权量148件,其中2011年授权量达43件,并通过知识产权工作促进企业创新,2010年成功建立省级企业研究院。

验收小组对瑞立集团的知识产权工作给予充分肯定,表示企业领导重视知识产权工作,企业知识产权工作机构、人员落实到位;知识产权工作起步较早,成效突出,制度健全,知识产权运用效果好、层面高,能够和研发、生产、销售结合。希望企业进一步深化知识产权制度运用,继续加强专利文献信息利用,加强国际国内专利申请授权与运用保护,对主要产品或技术作专利专题分析,加强科研人员的知识产权培训,努力开发生产质量好、科技含量高的新产品,不断提高企业运用知识产权参与市场竞争的能力,进一步增强示范带动能力,促进企业经济发展跨上新台阶。

(瑞立集团:通讯员)

血浓情更浓 暖暖血液彰显大爱

东华员工踊跃参加无偿献血

“感谢你们对无偿献血公益事业的大力支持,感谢你们献血救人,你们的爱心行动为需要输血治疗的患者带去了生的希望。谨此献上衷心的感谢”这是日前浙江省血液中心向东华集团5月10日组织员工举行大型献血公益活动后送来的感谢牌。

当日,东华集团组织三厂区员工在南区集中进行了一天的无偿献血活动。因为献血员工多,实行了各部门错时献血。有些员工挤在献血车上排队等候,多数员工在食堂里排队等待填表、测血压、鉴定血型。

来自江苏的传动链事业部员工老夏进东华多年,前几年献血的时候就一直想献血,但因为种种原因没能献血,前些天看到公司组织无偿献血的通知时就马上报名了。今天早上一看到献血车来就马上去献血,经过填表、测血压、鉴定血型等环节后,他终于如愿献血。老夏说,今年第

一次献血,先献300毫升,原来怕献血后身体会不舒服,结果献血后完全没有感觉不舒服,所以准备以后几年每年都献血,争取献血1000毫升以上。像老夏这样纯朴的东华员工还有很多,他们不计回报,不计得失,把自己的暖暖血液无偿捐献给许许多多并不认识的人,他们的这种爱,是人间最珍贵的大爱,他们是东华员工的榜样和骄傲。

东华每年组织员工进行无偿献血活动,今年的献血活动也得到广大员工的积极报名参与,部分未报名的员工也临时参加献血,最终有141人参加无偿献血,总计献血45200毫升,比去年多献血一万多毫升,还有许多员工很遗憾因体检不合格没能献血。这些员工大部分是第一次献血,也有多年来每年都参与无偿献血的老员工。

(东华集团:李春妹)